



westenergie

## Tiergartenlauf Velen

# Urkunde

## Jayden Kranz

*Andreas-Schule 1b*

*hat beim*

**1,4km Schüler KU8**

*in der Zeit von*

**00:09:31.00**  
*(6:48 min./km)*

**den 29. Platz**

*in der M/W-Wertung erreicht.*

*Das ist der 29. Platz in der Gesamtwertung.*

**Das ist der 28. Platz in der AK MK U8.**

  
Dagmar Jeske  
Bürgermeisterin Stadt Velen



Wilhelm Maas  
1. Vorsitzender SF Nordvelen e.V. 1976

Velen, 17.6.2023

